



ROCK PAINT

HIROCK DX (Deluxe)

4:1 二液型樹脂塗料

產品簡介 · 用途

HIROCK DX 系列為低黏度設計、高固成份、稀釋量少、低VOC的高遮蓋性二液型樹脂塗料。因噴霧固體含量高，噴塗次數少即可形成高光澤且具有飽和感的塗層，達到高品質的效果。

高耐候性及耐化學性讓外觀保有高持久性，適合大型車輛、工程車輛、產業機械及鐵道車輛等塗裝及應用。

產品編號 (號碼、罐種) · 品名 · 容量/商品外觀

073-8000-01/02	HI ROCK DX	各色	16/3.6kg
073-8110-02/03	HI ROCK DX	硬化劑 (尚未引進)	1kg
150-3110-02/03	多功能 M系列硬化劑	(速乾型)	1kg
150-3120-02/03	多功能 M系列硬化劑	(標準型)	1kg
150-3130-02/03	多功能 M系列硬化劑	(慢乾型)	1kg
073-0007-68	HI ROCK	反應促進劑	300g
073-0009-68	HI ROCK DX	抗魚眼劑	300g
016-077 *	PRO TOUCH	稀釋劑 各種	3.78L/18L



特性

- 低黏度、高固成份、稀釋量少、低VOC的高遮蓋性塗料。
- 噴霧塗裝固體含量高，具有高光澤及飽和感，形成高品質的成品。
- 噴霧的融合性優越，塗層銜接處亦能形成平滑的塗膜，適合大面積使用。
- 塗膜性能強韌，具有優越耐候性及耐化學性。

主劑與搭配劑

主劑：HI ROCK DX 各色
 硬化劑：HI ROCK DX 硬化劑 / 多功能 M系列硬化劑 各種
 稀釋劑：PRO TOUCH 稀釋劑 各種
 添加劑：HI ROCK DX 反應促進劑/抗魚眼劑

適合的底漆種類



一液型漆 051 L ROCK METAL ARMOR ECO (環境配慮型高防蝕性一液型變形 Epoxy 樹脂塗料)
 061 L ROCK Epoxy HI PRIMER (二液型 Epoxy 樹脂塗料)
 二液型漆 073-8106 HI ROCK DX NON-SANDING SURFACER (二液免研磨型底漆)
 073-8107 HB SURFACER (二液厚膜型底漆)
 202-1900 洛克 神奇底漆
 202-2100 洛克 有色底漆 F-II
 202-6900 洛克 中塗底漆 CLIMAX
 202-7900 洛克 中塗底漆 COLOR STAGE

※ 各種塗料的詳細資料，請參考相關技術說明書(TDS)、產品型錄、以及產品說明書

HI ROCK DX

For Professional Use Only

平光劑調配比率

073-8095 HI ROCK DX (平光劑) 的比率不超過主劑比率 (重量比) 的45%

總值 (參考)	色相	073-8095 HI ROCK DX (平光劑) 的配合量 (重量比)			
		3分消光 60~70 總值	5分消光 40~50 總值	7分消光 30~35 總值	完全消光 10 總值以下
073-8095 配合量	白系	30%	35%	40%	-
	黑系	45%	-	-	-

■關於消光塗裝

- 本商品原為高光澤設計，故無法達成全消光效果。
- 若使用超過規定用量的平光劑，容易形成斑紋，無法達到均勻光澤；如需要達到超越上表的光澤調整，建議使用「HI ROCK ECO」。
- 噴塗消光時，為抑制斑紋形成，建議使用較一般品慢約 0.5~1.0 規格的稀釋劑 (較標準稀釋成份多約10%)。

柔軟劑調配比率

	商品	配合比	稀釋		乾燥條件	
			素色系列	銀粉系列	常溫 (20°C)	強制 (60°C)
主劑	HI ROCK DX 各色	100				
硬化劑	051-4F15 環保多功能 柔軟性硬化劑	25	60~80%	120%	24H	1H
	051-4F16 環保多功能 高柔軟性硬化劑	30			30H	1H

※ 搭配主劑+硬化劑的塗料，設定為100後再依規定量稀釋。

【H=小時】

※ 針對PP素材，使用各種樹脂零件用環保底漆。

稀釋劑與硬化劑的選擇表

請參照下表，依據溫度選擇稀釋劑；混合不同的稀釋劑以調整揮發速度。

PRO TOUCH 稀釋劑	塗裝室溫度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-0771 冬季型	[素色系列]		[銀粉、珍珠系列]		[HI ROCK DX 金油清漆]			
016-0773 標準型	[素色系列]		[銀粉、珍珠系列]		[HI ROCK DX 金油清漆]			
016-0775 夏季型	[素色系列]		[銀粉、珍珠系列]		[HI ROCK DX 金油清漆]			
016-0776 盛夏型	[素色系列]		[銀粉、珍珠系列]		[HI ROCK DX 金油清漆]			

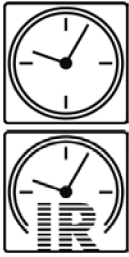
[] 素色系列

[] 銀粉、珍珠系列

[] HI ROCK DX 金油清漆

硬化劑	塗裝室溫度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
073-8110 HI ROCK DX 硬化劑	[HI ROCK DX 金油清漆]							

乾燥時間



時間依噴塗條件有所不同，請參考下表

■ 073-8204 標準白 / 073-8110 HI ROCK DX 硬化劑 (稀釋20% · 膜厚50μm) 【H=小時】

項目	反應促進劑	可使用時間	觸碰乾燥 研磨可能	黏貼膠帶 可能	拋光 可能	屋外放置 可能	抗汽油性
10°C	0.0%	8H	25分	30H	40H	60H	60H
	1.0%	5H	23分	20H	32H	48H	48H
	3.0%	2H	20分	15H	24H	36H	36H
20°C	0.0%	6H	15分	18H	22H	48H	48H
	1.0%	3H	13分	13H	16H	36H	36H
	3.0%	1H	10分	6H	8H	24H	24H
30°C	0.0%	4H	10分	13H	16H	36H	36H
	1.0%	1H	7分	8H	12H	24H	24H
60°C	0.0%	-	-	30分	40分	60分	60分

■ [尚未引進] 073-8094 白銀 / 073-8110 HI ROCK DX 硬化劑 (稀釋90% · 膜厚20μm)

項目	反應促進劑	可使用時間	觸碰乾燥 研磨可能	黏貼膠帶 可能	-
10°C	0.0%	8H	10分	2H	-
20°C	0.0%	6H	7分	1.5H	-
30°C	0.0%	4H	4分	1H	-

■ [尚未引進] 073-8150 金油 / 073-8110 HI ROCK DX 硬化劑 (稀釋25% · 膜厚40μm)

項目	反應促進劑	可使用時間	觸碰乾燥 研磨可能	黏貼膠帶 可能	拋光 可能	屋外放置 可能	抗汽油性
10°C	0.0%	7H	25分	40H	42H	48H	60H
	1.0%	4H	22分	24H	32H	36H	48H
	3.0%	2H	20分	15H	24H	24H	36H
20°C	0.0%	5H	15分	18H	22H	24H	48H
	1.0%	2.5H	12分	14H	18H	18H	36H
	3.0%	1H	10分	6H	8H	8H	24H
30°C	0.0%	3H	12分	12H	16H	18H	36H
	1.0%	1H	9分	8H	12H	12H	24H
60°C	0.0%	-	-	30分	35分	40分	60分

注意事項



■ 073-0007 HI ROCK DX 反應促進劑注意事項

- 反應促進劑對比主劑，嚴守添加量於3%以下。添加時建議少量開始，階段性的增加；氣溫超過30°C時，若使用素色系列速乾型硬化劑，添加量應控制低於1%；可使用時間將極度縮短，塗裝外觀品質會難與一般狀況做比較。
- 銀粉色系列請勿使用反應促進劑；金油會有剝落的可能。
- 051-0102 ECO MULTI 反應促進劑亦可同本產品方式使用。

乾燥時間



■ 073-8204 標準白 / 073-8140 HI ROCK DX 硬化劑 (速乾型) (稀釋20%·膜厚50μm)

項目	反應促進劑	可使用時間	觸碰乾燥 研磨可能	黏貼膠帶 可能	拋光 可能	屋外放置 可能	抗汽油性
10°C	0.0%	3H	20分	26H	36H		48H
	1.0%	2H	18分	18H	28H		36H

■ [尚未引進] 073-8094 白 銀 / 073-8140 HI ROCK DX 硬化劑 (速乾型) (稀釋20%·膜厚20μm)

項目	反應促進劑	可使用時間	觸碰乾燥 研磨可能	黏貼膠帶 可能	-
10°C	0.0%	6H	10分	1.5H	-

■ [尚未引進] 073-8150 金 油 / 073-8140 HI ROCK DX 硬化劑 (速乾型) (稀釋25%·膜厚40μm)

項目	反應促進劑	可使用時間	觸碰乾燥 研磨可能	黏貼膠帶 可能	拋光 可能	屋外放置 可能	抗汽油性
10°C	0.0%	5H	20分	26H	36H	36H	48H
	1.0%	3H	18分	18H	28H	30H	36H
	3.0%	1H	15分	12H	18H	20H	24H

注意事項



- 塗料調合請全數使用重量比。
- 使用後的原色塗料、硬化劑、添加劑等請將瓶口擦乾淨後儘速密封，並存放於陰暗處。
- 與硬化劑調合後的塗料請於可使用時間內使用完畢。
- 塗料使用前請充分攪拌，並於過濾後再進行噴塗作業。
- 被塗物表面請確實洗淨、脫脂後再進行塗裝；表面不潔會造成排斥、塗膜剝落、起泡等狀況。
- 平光劑添加的重量比率請嚴守於45%以下。
- 塗裝條件、方法等不同亦會導致塗膜性能的變異，故請事先測試沒有問題再進行噴塗作業。

■ 抗魚眼劑 使用上的注意事項

- 抗魚眼劑的添加量乃是主劑、硬化劑、稀釋劑相加的總量，並嚴守在0.5%以內。
- 添加抗魚眼劑時，建議由少量開始，再階段性的增加劑量。
- 請酌量添加；添加過量可能導致以下狀況：
 1. 低光澤等劣質外觀。
 2. 銀粉系列的方向性顏色改變。
 3. 色漆的第二塗層、第三塗層、金油塗層之間的排斥或剝落。
- 添加劑並未可有效處理所有排斥的問題；如果發現有魚眼現象，應檢視脫脂劑、空壓機、週邊設備以及作業環境等狀態，找出魚眼的發生原因並採取適切的措施。

HI ROCK DX

For Professional Use Only

■ 塗裝規範 素色系列/空氣霧化噴塗作業

標準噴塗條件



100 }
25 } 100
10-20

HI ROCK DX 各色 (素色)
HI ROCK DX 硬化劑 (073-8110)
PRO TOUCH 稀釋劑 (016-各種)



可使用時間

10°C/8小時 20°C/6小時 30°C/4小時

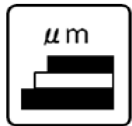


噴槍口徑
空氣壓力

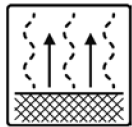
φ1.5~2.0mm
2.0~3.0 bar (末端壓力)



薄塗 1道 整體均勻噴塗；如有魚眼發生，乾燥後可使用細砂紙研磨去除後再行噴塗。
着色噴塗 2~3道 噴塗時請注意飽和度並確認噴塗區域完全遮蓋為止。



50 μm (2~3道)



各塗層間的自然乾燥時間 20°C/10~15分
強制乾燥前的靜置時間 20°C/15~25分

乾燥時間



常溫乾燥 20°C/22小時
強制乾燥 60°C/40分
※屋外放置可能時間參考

下地處理



- 請確實去除舊塗膜上的鐵鏽、水份及油份等髒污；溶劑脫脂時請使用脫脂劑；
※使用脫脂劑請參照相關技術資料表 (TDS)。
- 下地塗層、中塗塗層作業完畢之後，請儘速進行面漆塗裝。

HI ROCK DX

For Professional Use Only

■塗裝規範 銀粉系列/空氣霧化噴塗作業 (尚未引進)

標準噴塗條件



100	}	100	HI ROCK DX 各色 (銀粉色)
25			HI ROCK DX 硬化劑 (073-8110)
			80-100 PRO TOUCH 稀釋劑 (016-各種)



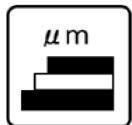
可使用時間
 10°C/8小時 20°C/6小時 30°C/4小時



噴槍口徑 φ1.5~2.0mm
 空氣壓力 2.0~3.0 bar (末端壓力)

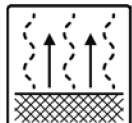


薄塗	1道	整體均勻噴塗，有魚眼發生可利用細番號砂紙研磨去除。
着色噴塗	2~3道	噴塗區域完全遮蓋為止。
除斑	1~2道	充分均勻薄塗，消除金屬排列不整齊。



20~30 μm (2~3道)

乾燥時間



各塗層間的自然乾燥時間	20°C/10~15分		
透明塗層の間隔時間	10°C~20°C/72小時	30°C/24小時	40°C/16小時



常溫乾燥 10°C/8小時
 ※可黏貼膠帶的時間參考

注意事項



- 銀粉系列色漆噴塗後請於規範時間內噴塗金油。
- 銀粉系列色漆與金油塗層有剝落的危險性，故銀粉系列色不可使用反應促進劑，亦不可強制乾燥。

HI ROCK DX

For Professional Use Only

■塗裝規範 金油/空氣霧化噴塗作業 (尚未引進)

標準噴塗條件



100	}	100	HI ROCK DX 金油 (073-8150)
25			HI ROCK DX 硬化劑 (073-8110)
		20-30	PRO TOUCH 稀釋劑 (016-各種)



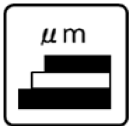
可使用時間
 10°C/7小時 20°C/5小時 30°C/3小時



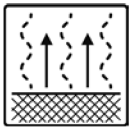
噴槍口徑 φ1.5~2.0mm
 空氣壓力 2.0~3.0 bar (末端壓力)



中濕噴塗 1道 注意色斑、噴塗不均的部分 (尤其是深色漆時)
 全濕噴塗 1~2道 噴塗完成時, 請確認塗膜飽和度與表面肌紋



40~50 μm (2~3道)



各塗層間的自然乾燥時間 20°C/10~15分
 強制乾燥前的靜置時間 20°C/15~25分

乾燥時間



常溫乾燥 20°C/24小時
 強制乾燥 60°C/40分
 ※屋外放置可能時間參考

塗膜性能



測試項目		測試結果	測試條件
附著性		100/100	JIS K 5600-5-6
鉛筆硬度		H	JIS K 5600-5-4
加速耐候性	色差	$\Delta E < 1.0$	Super-XWOM(180W) 1500小時 照射
	光澤保持率	90%以上	
耐衝擊性		50cm	JIS K 5600-5-3 杜邦公式 500g
耐熱性		無異常	120°C·3小時
耐酸性		無異常	JIS K 5600-6-1 (5% H_2SO_4 水溶液、240小時)
耐鹼性		無異常	JIS K 5600-6-1 (5% $NaOH$ 水溶液、240小時)
耐水性	外觀	無異常	JIS K 5600-6-2 [溫水浸漬240小時(40°C)]
	2次附著	100/100	
耐濕熱性	外觀	無異常	50°C (95%RH以上)·120小時
	2次附著	100/100	
耐油性	機油	無異常	JIS K 5600-6-1 [浸漬48小時(23°C)]
	輕油	無異常	JIS K 5600-6-1 [浸漬48小時(23°C)]
	汽油	無異常	JIS K 5600-6-1 [浸漬 8小時(23°C)]

試噴片規格需求

項目	內容	膜厚
金屬試片	SPCC-SD 冷軋鋼板 (霧面)	-
下層塗料	051-5110 洛克 銀粉塗裝 ECO	35±5 μm
設置時間	15分	-
上層塗料	073-8204 HI ROCK DX 標準白	50±5 μm
乾燥條件	常溫乾燥 (20°C) x 7天	-

※噴塗條件跟乾燥條件會依據使用素材有不同的性能差異，請先確認後再執行動作。

HI ROCK DX

For Professional Use Only

系列產品列表

HI ROCK DX 素色系列 (26色)		容量 (kg)		
編號	品名	16	3.6	0.9
073-8010	亮紅		○	
073-8011	鮮紅		○	
073-8017	深栗褐		○	
073-8030	淡黑	○	○	
073-8036	紫羅蘭		○	
073-8039	特紅		○	
073-8041	粉紫羅蘭		○	
073-8048	美齡蘭紫		○	
073-8054	陽光黃		○	
073-8057	印度橙		○	
073-8059	印度黃		○	
073-8062	鮮黃		○	
073-8070	鐵紅		○	
073-8076	靑藍綠	○	○	
073-8077	粉綠		○	
073-8078	深藍	○	○	
073-8079	天藍		○	
073-8080	皇室藍		○	
073-8083	灰藍		○	
073-8204	標準白	○	○	
073-8210	標準紅	○	○	
073-8225	鐵銹紅		○	
073-8233	赭黃	○	○	
073-8234	標準黑	○	○	
073-8250	鋼輝黑		○	
073-8253	有機橙		○	

HI ROCK DX 銀粉系列 (6色) (尚未引進)		容量 (kg)		
編號	品名	16	3.6	0.9
073-8085	中銀		○	
073-8086	柔白銀		○	
073-8087	粗銀		○	
073-8088	閃亮銀		○	
073-8093	鑽石光銀		○	
073-8094	白銀		○	

HI ROCK DX 其他系列 (尚未引進)		容量 (kg)		
編號	品名	16	3.6	0.9
073-8095	平光劑	○	○	
073-8150	金油	○		

HI ROCK DX 系列輔助劑 (尚未引進)		容量 (kg)		
編號	品名	4.0	3.6	0.9
073-8110	HI ROCK DX 硬化劑	○		○
073-8140	HI ROCK DX 硬化劑 (速乾型)	○		○
073-8106	免研磨底漆			20kg
073-8107	HB 底漆			20kg
073-0007	HI ROCK 反應催化劑			300g × 6瓶
073-0009	HI ROCK 表面平滑劑			300g × 6瓶

儲存條件/儲存有效期限



5°C~40°C 3年 (未開封)

防護裝備/安全衛生



- ・請穿著適當的防護用品。
- ・關於更詳細的內容，請參考安全資料表 (SDS)。

■Copyright © 2018 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。