



ROCK PAINT

樹脂零件用環保塑膠底漆

環境友善型 樹脂零件用黏著性附著劑

商品簡介 · 用途

塗料對於附着力差的P.P.(聚丙烯)系列之樹脂零件進行塗裝時，透過預先噴塗一液型速乾塑膠底漆，能夠提高塑料零件與面漆之間的附着力。
有兩種類型：無色透明型以及辨識度優異的白色型。

品項編號 (號碼 · 罐種) · 品名 · 容量/商品外觀

051-4F05-03	樹脂零件用環保底漆	透明	0.946L
051-4F21-03	樹脂零件用環保底漆	白色	0.946L



特性

- 無需稀釋，可直接噴塗或使用毛刷刷塗。
- 一液速乾類型，可快速進入下一道塗裝工序。
- 與中塗底漆和各種面漆具有優異的附着力。
- 對於P.P.(聚丙烯)系列之塑膠零件(保險桿等)，具有優異的附着力。

適合之被塗物



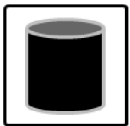
P.P.(聚丙烯)系列之樹脂零件 (保險桿、塑膠零件等)
但是，不包括純PE(聚乙烯)材質。

可使用時間



無可使用時間
※使用後請將蓋子密封並儲藏於陰涼處，並請於有效期限內使用完畢。

適合搭配的塗料



029L、030L、038L、927L、073L、077L、088L、202 L

塗料黏度



20°C 10~11秒 福特4號黏度杯

樹脂零件用環保塑膠底漆

For Professional Use Only

標準噴塗條件



首先，用洗滌劑（肥皂水）將被塗物清洗；接著，利用流動的水沖洗乾淨後晾乾。
最後，請使用2031或2032脫脂劑進行清潔。
另外，塗裝作業之前，請使用2034洛克靜電消除劑去除靜電。
※詳細資訊請參閱脫脂劑與靜電消除劑之技術資料表 (TDS) 及產品型錄。



噴槍口徑 1.3~1.5 mm
空氣壓力 2.0~3.0 bar (末端壓力)

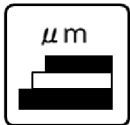


2~3道 均勻噴塗使其形成濕潤塗膜
※各塗層間之靜置乾燥時間，請以指觸乾燥為基準。
※噴塗面漆前之時間設定為20°C/10~20分鐘。(無需強制乾燥)。



使用後器具請立即以環保型多功能稀釋劑或 PRO TOUCH 稀釋劑 (非環境友善型)清洗。
請避免使用其他種類稀釋劑清洗，可能造成塗料成分凝固，導致無法徹底清潔或塗裝時出現雜質的原因。

標準膜厚



5~10 μm

注意事項



- 樹脂零件用環保白色塑膠底漆使用前，請將罐身搖晃使之充分攪拌均勻。
- 塑膠底漆噴塗2~3道，檢視指觸乾燥之同時並確認塗膜均勻且濕潤。
- 本產品即使乾燥後仍然會被稀釋劑或脫脂劑所溶解，因此需要特別注意。

儲存條件/儲存有效期限



5°C~ 40°C 3年 (未開封)

防護裝備/安全衛生



請穿戴適當的防護裝備。



關於更詳細的內容，請參考安全資料表(SDS)。

■Copyright © 2017 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。