



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. OR120415-①

ORD/TTS/APD 1 / 4

相關產品系列 Ver. 2 10/06/23

For Professional Use Only

洛克 飛沫防止劑

環境友善型 多用途飛沫防止添加劑

商品簡介 · 用途

洛克飛沫防止劑是可達成滑順漂亮邊緣暈色效果的處理添加劑。
能與色漆層及上層金油系列塗料搭配使用。

品項編號 (號碼 · 罐種) · 品名 · 容量/商品外觀

051-4F11-02	洛克 飛沫防止劑	3.785L
051-4F41-02	洛克 飛沫防止劑 (慢乾型)	3.785L



特性

- 提升暈色邊緣塗裝作業時的噴霧融合性。
- 有效防止噴塗銀粉色系時容易產生的黑斑。

適合搭配的塗料

- 077L PRO TOUCH ; PRO TOUCH MONO-COAT
- 088L PANAROCK ; PANAROCK MARS 2K
- 149L ECO ROCK 金油系列
 - ※149-8850 ECO ROCK 耐刮傷金油 TR 無法使用；
請使用專用149-8800 ECO ROCK 耐刮傷金油處理劑
- 150L MULTITOP 金油系列

保管條件/儲存有效期限



5°C~ 40°C

3年 (未開封)

防具/安全衛生



請穿著適當的防護用品。



關於更詳細的內容，請參考安全資料頁(SDS)。

洛克飛沫防止劑

For Professional Use Only

注意事項

- 飛沫防止劑 = 洛克飛沫防止劑 / 洛克飛沫防止劑 (慢乾型)
- 暈色劑 = 洛克飛沫防止劑 + 金油 (+ 硬化劑)
- 暈色劑 (事前處理) = 在色漆暈色作業前的暈色處理作業。
- 暈色劑 (事後調整) = 在色漆暈色作業中途或完成後的暈色處理作業。
- 薄霧暈色作業 = 在飛沫防止劑處理階段與色漆暈色塗裝時

噴塗規範：色漆暈色作業



■ 暈色劑 (事前處理)

色漆層噴塗作業前，於中途底漆以外的表面上噴塗1至2的薄霧塗層；
 這樣能有效抑制靜電現象等噴塗時會出現的不良反應。

※請注意噴塗第一道時的用量，避免過量造成垂流。

※中途底漆若沾到過多的暈色劑時，請先以吹風機吹乾再進行色漆層作業。

■ 暈色劑 (事後調整)

依照噴霧的融合狀況，在色漆暈色作業中途或完成後參考的暈色處理作業。

※素色系列塗裝時，將暈色劑微量的噴塗在色漆層上；

銀粉、珍珠系列時，要注意噴塗表面的濕度

以避免多款溶劑在邊緣重疊而產生斑紋。

※建議使用少量的暈色劑並注意控制噴塗的重複數。

標準噴塗規範：077L PROTOUCH 系列暈色作業



- 100 077-P150 PROTOUCH 透明樹脂 P
- 400 洛克飛沫防止劑 / 洛克飛沫防止劑 (慢乾型)



- 噴槍口徑 1.3~1.5mm
- 空氣壓力 1.5~2.5 bar (末端壓力)



1~2回 單道噴塗



- 洛克飛沫防止劑 / 洛克飛沫防止劑 (慢乾型) 不可作為單獨溶劑使用。
- 25度以上推薦使用洛克飛沫防止劑 (慢乾型) ；
 於25度以下使用時，要注意過量導致的垂流現象。
- 洛克飛沫防止劑 / 洛克飛沫防止劑 (慢乾型) 可混合調整使用。

洛克飛沫防止劑

For Professional Use Only

標準噴塗規範：088L PANAROCK 系列量色作業



100 10	}	100 500	}	1 5	}	車用金油系列 洛克飛沫防止劑

■ 另外，請參考以下配方表

- ① 為調和必要用量的量色劑時最佳的搭配比例。
請使用洛克電子磅秤 IV 來做精準的比例計算。
- ② ③ 為調和必要用量的量色劑時推薦的微調比例。
請先準備好調配完成的金油溶劑，再使用洛克電子磅秤 IV 來進行調和作業。

產品編號	品名	配合率(%)		
		①	②	③
※1 088-0150 / 088-M150	金油系列	15.0	20%	100%
※2 088-0110 / 088-0140	PANAROCK 硬化劑	1.5		
※3 051-4F11 / 051-4F41	洛克 飛沫防止劑	83.0	100%	500%
合計		99.5	—	

※1 金油系列產品請參照下色方系表做選擇。

為有效抑制流班的產生，使用 MARS 2K 銀粉/珍珠系列色母時，請務必選擇 088-M150 金油。

088-0150
088-M150

色系 (塗料種類)	CL1 (色漆塗層1)	金油系列	CL2 (色漆塗層2)	金油系列
1CS	TCS(上塗素色層)	088-0150	—	—
2CS	素色		—	—
3CS	素色	088-0150	素色/透明色	088-0150
2CM/P	銀粉/珍珠	088-M150	—	—
3CP	素色	088-0150	珍珠/特殊色	088-M150
3CC	銀粉/珍珠	088-M150	透明色	088-0150
3CM/P	素色	088-0150	銀粉/珍珠	088-M150
3CWE	銀粉/珍珠	088-M150	銀粉/珍珠	088-M150

※2 硬化劑請參考『PANAROCK 技術說明書』內的【硬化劑選擇表】。

※3 25度以上推薦使用洛克接嘴劑 (慢乾型) ；

於25度下使用時，要避免使用洛克接嘴劑 (慢乾型) 。

洛克接嘴劑 / 洛克接嘴劑 (慢乾型) 可混合使用來調整乾燥速度。



噴槍口徑 1.3~1.5mm
空氣壓力 1.5~2.5 bar (末端壓力)



1~2回 單道噴塗



- 務必配合硬化劑使用
- 洛克接嘴劑不可作為量色劑單獨使用。

洛克飛沫防止劑

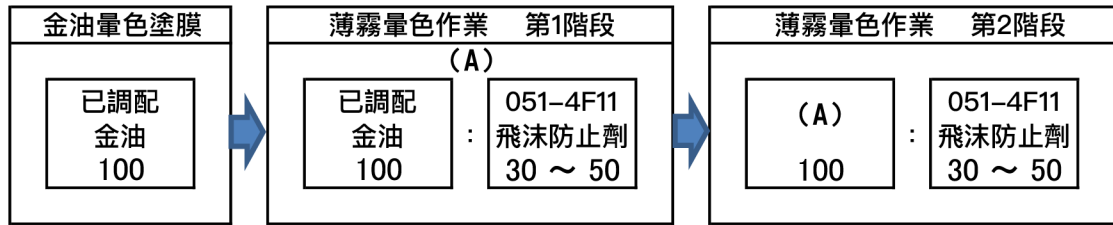
For Professional Use Only

作業說明：薄霧暈色作業



- 執行第一層的薄霧暈色作業時，請搖晃噴槍來達到暈色噴塗的效果。
- 然後在『第1階段』持續用薄霧噴塗方式將暈色邊緣覆蓋並逐漸擴大範圍。
- 接著在『第2階段』重複作業並將範圍擴大到覆蓋第1階段。
- 階段性噴塗為必要作業，包括噴槍到噴塗表面的處理以及暈色邊緣的細緻度。
- 請注意噴塗量，過量有機會產生垂流。
- 如要噴塗深色塗料，建議追加一階塗層『第3階』來確保完工品質；請先調配約10倍的接嘴添加劑到暈色劑中，再將其攪拌均勻後做第3階的噴塗。
- 在薄霧暈色作業時，注意噴塗方向、反方向、以及重疊的塗膜平均度能幫助提升效率。
- 進行1CS的上塗素色系列作業時，請參考『PANAROCK』的技術說明書。

標準噴塗規範：薄霧暈色作業



噴槍口徑 1.3~1.5mm
 空氣壓力 1~1.5 bar (末端壓力)



2回 單道噴塗



- 研磨原本的金油暈色塗膜時，請注意勿使用過粗的砂紙，避免造成深度刮痕。
- 為避免塗層表面產生破損；請提供適量的乾燥時間並在研磨時保持注意。

■Copyright © 2019 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。