



# 多功能 HF 2K 金油

2 : 1 丙烯酸聚氨酯樹脂金油

## 產品簡介・用途

二液型 2 : 1 丙烯酸聚氨酯樹脂金油，適用於077 PRO TOUCH、088 PANA ROCK、073 HI ROCK 等汽車補修漆的透明面漆，從局部補修到全車塗裝皆適合。

## 產品編號（號碼・罐種）・品名・容量/商品外觀

150-8150-01	多功能 HF 2K 金油	4kg
150-3110-02/03	多功能 M系列硬化劑（速乾型）	1kg
150-3120-02/03	多功能 M系列硬化劑（標準型）	1kg
150-3130-02/03	多功能 M系列硬化劑（慢乾型）	1kg
051-4F15-03	環保多功能 柔軟性硬化劑	1kg
051-4095-03	多功能 平光劑	0.9kg
016-077*-01	PRO TOUCH 稀釋劑 各種	1G/5G



## 特性

- ・高固成分 2:1 金油設計，可減少需要的噴塗道數。
- ・有著二液型才能達成的超高光澤感及飽和度，實現優越的塗膜品質。  
發揮出類拔萃的塗膜性能。從局部補修到全面噴塗皆適合。

## 主劑與搭配劑

主 劑：多功能 HF 2K 金油

硬化劑：多功能 M系列硬化劑 各種 / 環保多功能 柔軟性硬化劑

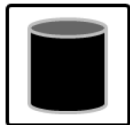
稀釋劑：PRO TOUCH 稀釋劑 各種

※使用 環保多功能 柔軟性硬化劑時，請參考文件中的「柔軟劑調配比例」的內容

※消光作業，請參考文件中的「消光劑調配比例」的內容

## 多功能 HF 2K 金油

## 適合搭配的面漆



洛克汽車修補漆用塗料

- ・ 073L HI ROCK DX ・ HI ROCK ECO
- ・ 077L PRO TOUCH

## 注意事項



- ・ 勿與其他系列主劑混合使用。
- ・ 硬化劑僅可用指定的產品，不可使用其他系列的硬化劑。
- ・ 氣溫低於10°C以下時，建議進行強制乾燥。特別在氣溫低於5°C時，乾燥速度會變得極其緩慢，因此強制乾燥可有效縮短作業時間。

## 儲存條件/儲存有效期限



5°C~ 40°C 3年 (未開封)

## 防護裝備/安全衛生



- ・ 請穿戴適當的防護裝備。
- ・ 關於更詳細的內容，請參考安全資料表(SDS)。

## 硬化劑選擇表

多功能 M系列硬化劑		塗裝室溫度 (°C)							
		5	10	15	20	25	30	35	40
150-3110	速乾型								
150-3120	標準型								
150-3130	慢乾型								

※溫度範圍若有重疊，建議能將兩款硬化劑做混合使用來獲得最佳效果。

※適合的硬化劑會因為濕度、風速等條件而有所變化。

©Copyright © 2020 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁じます。  
本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。  
実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。  
本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

## 多功能 HF 2K 金油

稀釋劑選擇表 (品項編號: 016-\*\*\*\*)

## 局部補修塗裝 (1-2片車門板程度)

PRO TOUCH 稀釋劑	塗裝室溫度 (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-0771 冬季型	■	■	■	■				
016-0773 標準型			■	■	■	■		
016-0775 夏季型					■	■	■	■
016-0776 盛夏型						■	■	■

## 區域・全車塗裝 (3片車門板以上, 含引擎蓋、車頂、行李廂之程度)

PRO TOUCH 稀釋劑	塗裝室溫度 (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-0771 冬季型	■	■						
016-0773 標準型		■	■	■	■			
016-0775 夏季型				■	■	■	■	
016-0776 盛夏型						■	■	■

## 標準噴塗條件：柔軟劑調配比率



100  
45 } 100  
30-50

多功能 HF 2K 金油 (150-8150/8850)  
環保多功能柔軟性硬化劑 (051-4F15)  
PRO TOUCH 稀釋劑 各種

## 注意事項



- ※噴塗於塗料附著性差的塑膠零件素材時，請先使用塑膠零件用環保底漆。
- ※稀釋劑的稀釋比率為大略參考。塗裝保險桿等其他加裝物時，比照標準稀釋條件再追加 10~20% 的稀釋量，對於乾燥性及塗裝完成的質感可能會有幫助。

## 拋光作業



強制乾燥後，請等待冷卻至常溫後再實施拋光作業。

## 多功能 HF 2K 金油

標準噴塗作業 (品項編號: 150-8\*\*\*)



100 } 100  
50 }  
5-15

多功能 HF 2K 金油 (150-8150)

多功能 M系列硬化劑 各種 (150-3110/20/30)

PRO TOUCH 稀釋劑 各種

※稀釋比率的標準範圍會因為使用的硬化劑不同而有所差異。



可使用時間

10°C/6小時

20°C/4小時

30°C/2小時

噴槍口徑  
空氣壓力

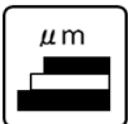
1.3-1.4 mm

1.5~2.5 Bar (末端壓力)



噴塗道數: 2道 (指觸乾燥後再進行下一道噴塗)。

第一層為中濕, 經自然乾燥, 第二層以後的塗層為全濕噴塗若為088L、073L、銀粉/珍珠色, 建議於第一層時以均勻薄層的方式噴塗保護外層, 並同時注意色斑的形成。



40~60μm (2道)



&lt;條件: 膜厚 40-60μm&gt;

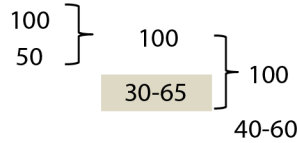
M系列硬化劑	指觸乾燥 (分)	拋光作業 可能時間	黏貼膠帶 可能時間	室外放置 可能時間
	20°C			
150-3120 標準型	10 分	60°Cx35分	60°Cx40分	拋光作業 可能時間 + 20°Cx40分以上

※乾燥時間為被噴塗物達到額定溫度後所需的時間。

※強制乾燥後, 請等待冷卻至常溫後再實施拋光作業。

## 多功能 HF 2K 金油

標準噴塗作業：消光作業調配比率



多功能 HF 2K 金油 (150-8150)

多功能 M系列硬化劑 各種 (150-3110/20/30)

多功能平光劑 (051-4095)

PRO TOUCH 稀釋劑 各種

## 關於多功能平光劑的添加比率

多功能平光劑的添加比率請根據消光程度 / 總值，參考下表來斟酌添加。  
消光程度會因為噴塗條件、膜厚、乾燥條件等有所差異，請務必要事前先進行確認。

· 100(主劑+硬化劑) 對比 051-4095 多功能平光劑的添加比率

(重量比)

消光程度 / 總值	3分消光	5分消光	7分消光	完全消光
	60~70 總值	40~50 總值	25~35 總值	10總值以下
051-4095 多功能平光劑 添加量	30~40%	45~55%	55~65%	-



- 為避免斑紋產生，稀釋時請比照標準稀釋條件再追加 10~20% 的稀釋量。
- 濕式噴塗容易造成斑紋的產生，故建議使用偏乾的中濕噴塗方法。
- 消光塗裝不適用小範圍的暈色塗裝，請以整片鈑件為單位噴塗。
- 各塗層間的時間等待時切不可強制風乾，此為造成斑紋的主要原因之一。

## 消光塗裝作業重要事項



- 消光塗裝時，消光效果會因種種因素而不同，故需確實控制作業條件（膜厚/塗裝次數、稀釋劑種、稀釋比率、噴槍、設置時間、等）。



- 考量以上，請於調色作業開始控制諸作業條件。
- 於乾燥前盡可能除去所有微粒子。乾燥後不可再做拋光動作。
- 大面積噴塗時，為了得到穩定、如同市售車輛所採用消光漆的成品質感，建議使用 Eco Rock Matte Clear Base；詳細資訊請參考技術資料表 (TDS)。
- 可配合 149-0095 ECO ROCK 消光金油的主劑（上塗用金油）。  
為 149L ECO ROCK Hyper Clear 各種及 Utility Clear M。  
150L 多功能 金油系列不適用。