



# 樂聚環氧底漆

2液型 多功能密著底漆

## 商品簡介・用途

樂聚環氧底漆是以環氧底漆 (Epoxy Resin)及硬化劑，搭配特殊添加劑精製而成的二液型金屬表面處理底漆，具有防銹力、抗蝕性以及隔離水分等功能。

## 品項編號 (號碼・罐種) ・ 品名・容量/商品外觀

916-2110-02	樂聚環氧底漆 主劑 (白色)	3.5kg
916-3120-02	樂聚環氧底漆 硬化劑	0.7kg
016-077*-01	洛克PRO TOUCH 稀釋劑 (各種)	1G/5G

## 特性

- ・耐水及耐海水性優異。
- ・耐機械磨損性優良。
- ・抗油性、抗藥品性極佳。
- ・漆膜堅韌且附著力強。

## 主原料

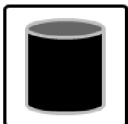
主 劑：環氧樹脂  
硬化劑：胺類

## 適合被塗物材質



一般鐵鋼材、鋁材、不銹鋼、鍍鋅鋼板、高張力鋼板... 等

## 適合搭配塗料類別



補土：鍍鋅補土、合金補土、鋁金補土、普麗補土... 等。  
塗料：電著底漆、中塗底漆、油性塗料、水性塗料、烘烤型塗料... 等。

## 注意事項



- ・主劑與硬化劑必須按規定比率均勻調合，最佳靜置10~20分鐘再行使用。
- ・被塗物表面之水分、油脂、汙泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著物，必須清除乾淨。
- ・陰雨或大氣相對濕度 > 85%RH，應避免施工，尤其表面潮濕時，必須使之完全乾燥。
- ・在儲槽內施工，必須注意充分的通風性。

## 儲存條件/有效期限



15°C~ 40°C 1年以上 (未開封)

## 樂聚 環氧底漆

## 標準噴塗條件



樂聚環氧底漆會與金屬表面產生反應，發揮附著力和防銹力作用。  
使用前請先以研磨機徹底去除表面上的舊塗膜和鐵銹，將金屬表面完全露出。  
(砂紙的番號請依基底狀態及下一道工序的考量進行選擇。)



基底層表面上的油漬、水分、汙垢等請以脫脂劑完全去除，保持乾淨的表面。  
※關於脫脂劑的細節請參考『脫脂劑系列及靜電去除劑』的技術說明書。



100	}	100	樂聚環氧底漆	主劑
20			樂聚環氧底漆	硬化劑
		5-15	洛克PRO TOUCH	稀釋劑

※稀釋劑添加量，依施工方式可酌量調整。  
※建議使用噴塗方式進行塗裝，可以得到薄且均勻的塗膜。



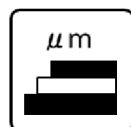
可使用時間  
25°C/6小時  
※超過可使用時間會產生附著力與防銹力功能劣化，進而形成塗膜剝離之瑕疵。



噴槍口徑 1.5mm (最適)  
空氣壓力 2-3bar (末端壓力)



噴塗道數  
1-2道



膜厚  
80μm (2道)

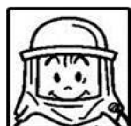


指觸乾燥	25°C/<50分	
堅結乾燥	25°C/6小時 (半硬化乾燥)	
完全硬化	25°C/7天	
強制乾燥	60°C/30分	70°C/20分
紅外線乾燥	60°C/30分	70°C/20分



因環氧底漆會與金屬產生反應，請立即用稀釋劑清洗乾淨使用過的器具。

## 防護裝備/安全衛生



請穿戴適當的防護裝備。