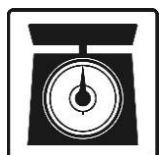




150 - 8150 MULTITOP HF 2K CLEAR

消光金油塗裝

標準噴塗規範：消光金油調配比例



100	}	100	}	100	150 - 8150 MULTITOP HF 2K CLEAR	硬化劑
50					150 - 3110 MULTITOP HF 2K CLEAR	
		5-60		40-60	051 - 4095 MULTI 平光劑	
					016 - 0770 系列稀釋劑	

MULTI 平光劑之添加比例

MULTI 平光劑的添加比例請根據消光程度/總值，參考下表來斟酌添加。

消光程度會因為噴塗條件、膜厚、乾燥條件等有所差異，請務必事前進行確認。

·100 (金油+硬化劑)對比 051 - 4095MULTI 平光劑的添加比例。 (重量比)

消光程度/總值	3 分消光	5 分消光	7 分消光	8 分消光	9 分消光	全消光
	60-70 總值	40-50 總值	25-40 總值	20-30 總值	15-10 總值	10 總值以下
051 - 4095 平光劑添加量	5-10%	15-20%	25-30%	35-40%	45-50%	55-60%



- 濕式噴塗容易造成斑紋的產生，故建議採取乾式且均勻的塗裝方式。
- 消光塗裝不適用於小範圍的暈色塗裝，請以整片鈹件為單位噴塗。
- 各塗層間的等待時間應採自然乾燥，切不可強制風乾。此乃造成斑紋的主要因素之一。

消光金油噴塗作業注意事項



- 消光金油塗裝時，消光效果會因膜厚、噴塗次數、稀釋劑種類、稀釋比率、噴槍款式等因素而不同，故需確實控制作業條件。
- 考量以上，請於調色或上塗作業前，開始控制各項作業條件。
- 於塗膜乾燥前盡可能去除微粒子，乾燥後不可施作拋光作業。