



ROCK PAINT

150-8150 MULTITOP HF 2K CLEAR

消光金油塗裝

標準噴塗條件：消光金油調配比例



100	}	100	}	100	150-8150 MULTITOP HF 2K CLEAR
50					150-3110 MULTITOP HF 2K CLEAR 硬化劑
		5-60			051-4095 MULTI 平光劑
				40-60	016-0770 系列 稀釋劑

MULTI 平光劑之添加比例

MULTI 平光劑的添加比例請根據消光程度/總值，參考下表來斟酌添加。

消光程度會因為噴塗條件、膜厚、乾燥條件等有所差異，請務必事前進行確認。

·100(金油+ 硬化劑)對比 051-4095MULTI 平光劑的添加比例。

(重量比)

消光程度/總值	3 分消光	5 分消光	7 分消光	8 分消光	9 分消光	全消光
	60-70 總值	40-50 總值	25-40 總值	20-30 總值	15-10 總值	10 總值以下
051-4095 平光劑添加量	5~10	15~20	25~30	35~40	45~50	55~60



- 濕式噴塗容易造成斑紋之產生，故建議採取乾式且均勻的塗裝方式。
- 消光塗裝不適用於小範圍之暈色塗裝，請以整片鈹件為單位噴塗。
- 各塗層間的等待時間應採自然乾燥，切不可強制風乾，此乃造成斑紋的主要因素之一。

消光金油噴塗作業注意事項



- 消光金油塗裝時，消光效果會因膜厚、噴塗次數、稀釋劑種類、稀釋比率、噴槍型式等因素而不同，故需確實控制作業條件。
- 考量以上，請於調色或上塗作業前，開始控制各項作業條件。
- 於塗膜乾燥前儘可能去除微粒子，乾燥後不可施作拋光作業。